

POZOS DE BOMBEO

Elevación de aguas con mínima pérdida de caudal



Los pozos de bombeo permiten elevar las aguas a cotas superiores y poder superar grandes desniveles con una mínima pérdida de caudal. Nuestros equipos están pensados tanto para elevar aguas limpias como sucias mediante bombas de paso ancho tipo vórtex

CARACTERÍSTICAS

MATERIAL

- Poliéster Reforzado en Fibra de Vidrio.
- Bocas de hombre en Polipropileno.

MATERIALES INCLUIDOS

- Sonda de nivel con 3/4 sensores electromagnéticos.
- Depósito de PRFV reforzado para enterrar
- Margenes de temperatura entre -30°C y 60°C.
- Entrada: Codo PVC 110.
- Rebosadero PVC 63.
- Bomba: Aguas Sucias: AS / Aguas limpias: AL
- Válvulas de retención dimensionadas según bomba.
- Cuadro eléctrico con alarma acústica.
- Tubería flexible.
- Filtro de gases y olores de 30 m³/h
- Kit descenso bomba con base reforzada modelos: DRAINEX 400 y DCM

POZOS AGUAS SUCIAS

REF. Una bomba	REF. Dos bombas	Altura (mm.)	Diámetro (mm.)	Vol. (L)
PB1S500	PB2S500	1.100	940	500
PB1S1000	PB2S1000	1.650	1.120	1.000
PB1S2000	PB2S2000	1.660	1.490	2.000
PB1S3000	PB2S3000	1.750	1.740	3.000

* Para otras medidas, consultar.

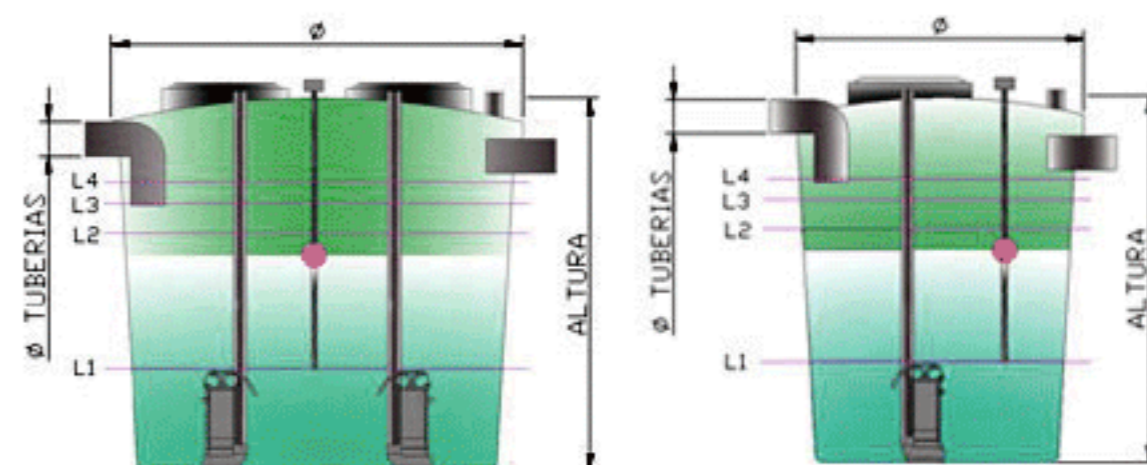
POZOS AGUAS LIMPIAS

REF. Una bomba	REF. Dos bombas	Altura (mm.)	Diámetro (mm.)	Vol. (L)
PB1L500	PB2L500	1.100	940	500
PB1L1000	PB2L1000	1.650	1.120	1.000
PB1L2000	PB2L2000	1.660	1.490	2.000
PB1L3000	PB2L3000	1.750	1.740	3.000

* Para otras medidas, consultar.

FUNCIONAMIENTO

- El pozo incorpora una sonda de nivel electromagnética, que puede reconocer 4 niveles de agua distintos.
- El agua empieza a almacenarse dentro del depósito, va cogiendo nivel y al llegar al nivel N2, éste hace que el cuadro ponga en funcionamiento la bomba 1, la cual evacua el agua hasta que esta llegue al nivel N1. Los pozos de bombeo funcionan con el alterne de las bombas, para alargar la vida de estas. Si el nivel llegara al N3, significa que el caudal de evacuación no es suficiente y se activará la bomba secundaria de apoyo para aumentar el caudal de evacuación.
- Si el nivel llegara al N4, se activa una señal de alarma óptica y acústica, dando así el aviso para que un técnico verifique el estado de las bomba



POTENCIA Y CAUDALES DE NUESTRAS BOMBAS

REF.	P2		l/min	25	50	100	200	300	400	500	600	700	1000	1500	2500	3000
	kW	HP														
DRAIN 100 M	0,75	1	m.c.a.	9,2	9,1	8,7	6	1,8								
DRAINEX 100 M	0,75	1	m.c.a.	7	6,7	5,9	3,5									
DRAINEX 202 M	1,1	1,5	m.c.a.		14,5	13,3		8,2	5,3	2,5						
DRAINEX 401	2,6	3,5	m.c.a.			17,3	15,5		11,6	9,3	5,2	3				
DRAINEX 402	2,6	3,5	m.c.a.			20,7	18,6		13,7	12	9,3	5				
DCM100-4051A	5,1	6,9	m.c.a.							16,2			14	12	8	5,8

APLIAQUA

935 407 900

info@depuraciondelagua.com